

易於切割

易於標記

易於訂購

單次測量、 輕鬆切割！

SVEZA® DECK 350

唯一帶網格配置的膠合板

Deck 350

25
mm

50
mm

100%

純樺木
膠合板



專利技術



台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板

飛利堅有限公司

plywood@filiji.com

www.proplywood.com.tw

SVEZA DECK 350 與傳統覆膜板相比的優勢 *：

SVEZA DECK 350 是一種用於模板工程的特別覆膜板，帶有網格圖案。它擁有 25、50 和 100 毫米的網格類型。這些類型的線條簡化了膠合板標記、切割、以及鋼筋放置過程，能降低施工現場的人力成本 **。

帶有網格配置的膠合板生產過程擁有專利 ***。

SVEZA DECK 350 邊緣塗有特殊的丙烯酸酯水性塗料，透水性低。這是一種高強度的膠合板，由 100% 的樺木薄板製成，各層皆光滑、裡頭無空洞。SVEZA DECK 350 表面光滑，貼有德國製造的耐磨材料（泰伯磨耗測試結果為 350 次翻轉）。

網格類型



網格間距為 25、50、100mm，
簡化量測標記及切割過程



便於放置墊片、
設置鋼筋

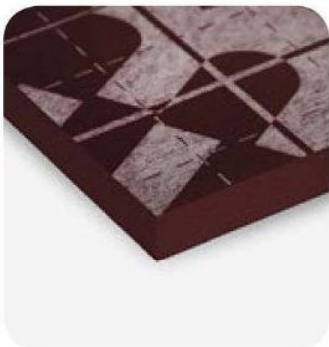


便於切割非標準元素
以及直角



減少工作時間
及人力成本

邊緣



邊緣密封以防潮

台灣代理經銷 SVEZA 膠合/夾板
www.proplywood.com.tw

在莫斯科進行的比較實驗顯示，SVEZA DECK 350 膠合板能節省現場施工的時間。建造 16 層與 3 個入口的大樓約能省下超過 170 小時。

* 普通覆膜板是使用苯酚甲醛樹脂黏合劑製造的防水膠合板，並貼有無網格標記的苯酚膜。

*** 註冊於國家註冊有用型號 RF 01.20.15、RF 專利號 150519。

如何延長 SVEZA DECK 350 膠合板的使用壽命：



在切割膠合板時，以
TEKNOL JRL (芬蘭) 或密
封劑等塗料防止濕氣 (膨
脹) 滲透。



用矽樹脂構成的黏合劑填
滿所有孔，在安裝過程中完
成此過程，以防止濕氣 (膨
脹) 滲透。



避免膠合板掉落與在地板
拖行。



在模板拆卸後，請檢查膠合
板。清除多餘的混凝土。勿
將嚴重變形的板材用於接
下來的工作。如果損壞不嚴
重，請使用該板片作為非標
準元件。



要在之後組裝成樓層模板
的膠合板片，應由起重機吊
至上述樓層。

台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板

飛利堅有限公司

plywood@filiji.com

www.proplywood.com.tw

To meet the needs of our customers we constantly test our plywood. To our best knowlegde SVEZA Deck 350 ensures good finish quality when standard concrete is used (Standard concrete is a concrete made of Portland cement, sand, gravel and water). As the market of concrete is evolving, new technologies and additives for concrete are becoming available on the market, SVEZA recommends to make a trial pouring to see how the plywood surface would behave, especially when you need the architectural concrete finish.

技術規格

標準尺寸 長度 × 寬度 mm(英尺)	1,220 × 2,440 × 1,220 (4 × 8 × 4) 1,250 × 2,500 × 1,250 (4 × 8 × 4)
厚度 (mm)	15, 18, 21
表面類型	光滑/光滑 (F/F)
薄膜耐磨性(泰伯磨耗測試)	翻轉達 350 次
甲醛排放等級	E1
抗水性	高
密度 (kg/m³)	640–700
含水率 %	≤ 14
邊緣密封	水性丙烯酸塗料

強度屬性

最小靜態彎曲強度 (MPa)	表層薄板順向測試	60
	表層薄板橫向測試	30
靜態彎曲時的最小彈性模量 (MPa)	順向測試	6,000
	橫向測試	3,000

長寬偏差

樺木膠合板長 / 寬 (mm)	最大偏差值 (mm)
1,220/1,250	±3.0
2,440/2,500	±4.0

厚度偏差

膠合板標準厚度 (mm)	層數	偏差值 (mm)
18	13	+0.7; -0.9
21	15	0.0; -1.1

單箱板材數

尺寸 (mm)	膠合板厚度 (mm)	箱高 (mm)			
		400		600	
		箱內 板材數 (片)	體積 (m³)	箱內 板材數 (片)	體積 (m³)
1,220 × 2,440 × 1,220	18	22	1.179	33	1.768
	21	19	1.188	29	1.813
1,250 × 2,500 × 1,250	18	22	1.238	33	1.856
	21	19	1.247	29	1.903

負重能力標準

尺寸 (mm)	外箱高度 mm	卡車		貨櫃		軌道車	
		箱數	體積 (m³)	箱數	體積 (m³)	箱數	體積 (m³)
1,220 × 2,440 × 1,220	400	24	29	28–29	35–36.5	60–74	75–92
	600	16	29	–	–	45	84
1,250 × 2,500 × 1,250	400	23–24	29–30	29–30	35–36	60–74	71–88
	600	16	30	–	–	45	80

實際負重能力標準可能與基本標準不同，具體取決於與客戶商定的條款。



EN 13986
FPC 通過了 Notified
Body 1075 – MPA
Bremen



DIN 68705-3 –
BFU 100 – MPA HB

CARB

ATCM 93120



台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板

飛利堅有限公司

plywood@filiji.com

www.proplywood.com.tw

© SVEZA 01.2020